

EFICIÊNCIA AXIAL FLOW EM COLHEITADEIRAS CASE-IH

LEONARDO JOSÉ APARECIDO DE VASCONCELOS BRANDÃO¹, ALBIANE
BORBA NORONHA², MARCIO AURÉLIO LINS DOS SANTOS³, RODOLFO SILVA
DE ALMEIDA⁴

¹ Graduando em Agronomia, Universidade Federal de Alagoas, UFAL, Arapiraca-AL, Fone: (82) 99972-6554, leonardo-ljvb@hotmail.com

² Graduanda em Agronomia, Universidade Federal de Alagoas, UFAL, Arapiraca-AL

³ Engo Agrônomo, Prof. Doutor, Universidade Federal de Alagoas, UFAL, Arapiraca-AL

⁴ Graduando em Agronomia, Universidade Federal de Alagoas, UFAL, Arapiraca-AL

Apresentado no
XLVI Congresso Brasileiro de Engenharia Agrícola - CONBEA 2017
30 de julho a 03 de agosto de 2017 - Maceió - AL, Brasil

RESUMO: O princípio da mecanização é caracterizado com uso de inovações para facilitar ou realizar trabalho. A revolução industrial e a crescente população demandando cada vez mais alimentos, aumentou a necessidade de desenvolvimento tecnológico no campo. Então surgiram os tratores, uma máquina auto propelida com grande aderência ao solo com capacidade de levantar máquinas e implementos. No processo agrícola, a colheita é uma das etapas mais importantes e é exatamente nela que a mecanização é vital para sua realização eficiente, com poucas perdas e com velocidade, para que a comercialização possa ser feita o mais rápido possível. Com isso em 1977, ocorre o lançamento do Axial Flow Combine, que revoluciona a indústria por sua simplicidade, qualidade e economia de grãos, adaptabilidade de colheita, excelente capacidade e maior valor de revenda. Dessa forma, a Case IH tornou-se o sinônimo de colheitadeira Axial em todo o mundo. Contudo, o objetivo desta pesquisa foi apresentar a empresa Case IH e a sua evolução no mundo agrícola oferecendo sempre produtos inovadores, além de soluções e serviços agrícolas líderes de mercado para auxiliar o homem do campo em sua tarefa de produzir alimentos.

PALAVRAS-CHAVE: Mecanização. Tecnologia. Axial Flow

AXIAL EFFICIENCY FLOW IN CASE-IH HARVESTERS

ABSTRACT: The principle of mechanization is characterized by the use of innovations to facilitate or carry out work. The industrial revolution and the growing population demanding more food, increased the need for technological development in the field. Then came the tractors, a selfpropelled machine with great adhesion to the ground with capacity to lift machines and implements. In the agricultural process, harvesting is one of the most important stages, and it is precisely in this process that mechanization is vital to its efficient, low-loss, and speedefficient production so that commercialization can be made as quickly as possible. With this in 1977, the Axial Flow Combine is introduced, revolutionizing the industry for its simplicity, quality and grain economy, harvest adaptability, excellent capacity and greater resale value. In this way, Case IH has become the synonym of Axial combine harvester around the world. However, the objective of this research was to present the Case IH company and its evolution in the agricultural world, always offering innovative products, as well as market-leading agricultural solutions and services to help the rural man in his task of producing food.

KEYWORDS: Machining. Technology. Axial Flow

INTRODUÇÃO: Na agricultura a necessidade por uma produção ainda maior fez com que o ser humano desenvolvesse métodos que não só impulsionaram a produção, mas que também facilitou o trabalho de campo. Os tratores, colheitadeiras, semeadoras, máquinas hoje colossais capazes de executar trabalhos que se feitos à mão tornam se inviáveis, às vezes pelo tempo necessário ou pela força exigida.

A tecnologia tornou se fiel aliada da agricultura tornando aquele maquinário de campo antiquado em verdadeiros gigantes com os melhores e mais potentes motores, diversas funções monitoradas via satélite e com requisitos que atendem as regras de emissão de gases tóxicos das agências de proteção ambiental.

Desse modo, a empresa Case IH acompanhou toda essa evolução do mundo agrícola oferecendo sempre produtos inovadores, além de soluções e serviços agrícolas líderes de mercado para auxiliar o homem do campo em sua nobre tarefa de produzir alimentos, fibras e combustíveis para o mundo. A tecnologia da Axial-Flow está na liderança do setor desde 1977. A revolucionária tecnologia da Case IH oferece um projeto simples que resulta em uma qualidade de grão superior a qualquer outra colheitadeira no mercado.

MATERIAL E MÉTODOS: O trabalho foi realizado mediante pesquisa bibliográfica, buscando fontes relacionadas ao tema escolhido. A pesquisa bibliográfica possui um caráter exploratório, permitindo uma maior familiaridade como o problema, concretizando ideias e até mesmo descobrindo novos fatos. Feita toda a pesquisa tomou-se conhecimento sobre a empresa Case IH e sua vasta atuação no mercado agrícola mundial.

RESULTADOS E DISCUSSÃO: Em 1977, ocorre o lançamento do Axial Flow Combine revolucionaria a indústria por sua simplicidade, qualidade e economia de grãos, adaptabilidade de colheita, excelente capacidade e maior valor de revenda. Dessa forma, a Axial Flow tornou-se o sinônimo de colheitadeira Axial em todo o mundo.

Uma das grandes vantagens deste sistema é a capacidade de adaptação das máquinas ao tipo de cultura. Elas oferecem diversas configurações de peças de acordo com o tipo de grão a ser colhido, como o Kit Feijão e o Kit Trigo, além dos tradicionais equipamentos para milho, soja, sorgo e arroz.

O sistema de transição do material (cone de transição) proporciona maior uniformidade e suavidade na debulha e separação, alta performance e maior produtividade. Com o ventilador Cross-Flow, o fluxo de ar é uniforme por toda a área de peneiras, trazendo uma excelente qualidade dos grãos, com perdas mínimas.

Além disso as colheitadeiras Case apresentam manutenção fácil, operação tranquila e conforto do operador com fácil monitoramento das funções.

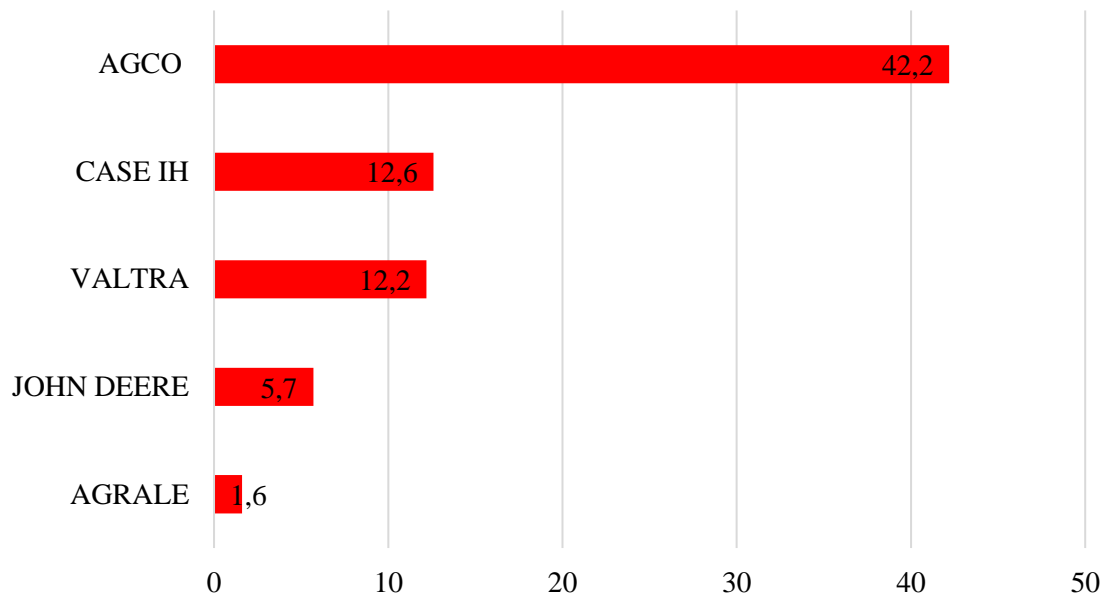


FIGURA 1: Exportação de tratores e máquinas agrícolas. Fonte: ANFAVEA 2015

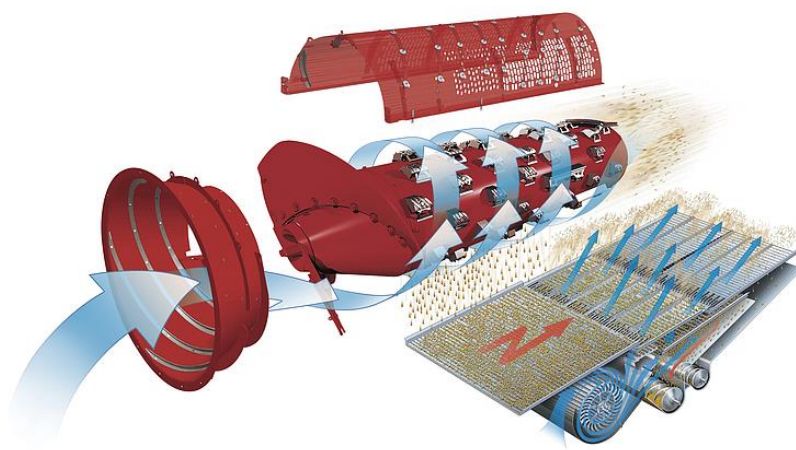


FIGURA 2: Configuração do rotor AFX Axial-Flow Série 230.



FIGURA 3: Colheitadeira Case IH modelo 7140.

CONCLUSÕES: Conclui se que a empresa Case IH atua no mercado agrícola há muitos anos com um elevado nível de serviços e produtos. Esse conjunto faz com que o produtor rural obtenha o melhor aproveitamento dos processos de plantio e principalmente na colheita em conjunto com o sistema Axial Flow proporcionando maior uniformidade e suavidade na debulha e separação, alta performance, plataforma de alta produtividade e tanque graneleiro de grande capacidade.

REFERÊNCIAS

ANFAVEA. **Exportação de tratores e máquinas agrícolas.** 2015. Disponível em www.anfavea.com.br. Acesso em 13 de julho de 2016.

FONSECA, M. D. G. D. **Concorrência e progresso técnico na indústria de máquinas para agricultura:** um estudo sobre trajetórias tecnológicas. 1990. 268(Doutorado). Instituto de Economia, Universidade Estadual de Campinas (UNICAMP), Campinas, São Paulo.

Historia Case IH. Disponível em:<<http://www.caseih.com/latam/pt-br/sobre-a-case-ih/historia>>. Acesso em 10 de julho de 2016.

Produtos Case IH. Disponível em:<<http://www.caseih.com/latam/pt-br/pages/products>>. Acesso em 15 de julho de 2016.